

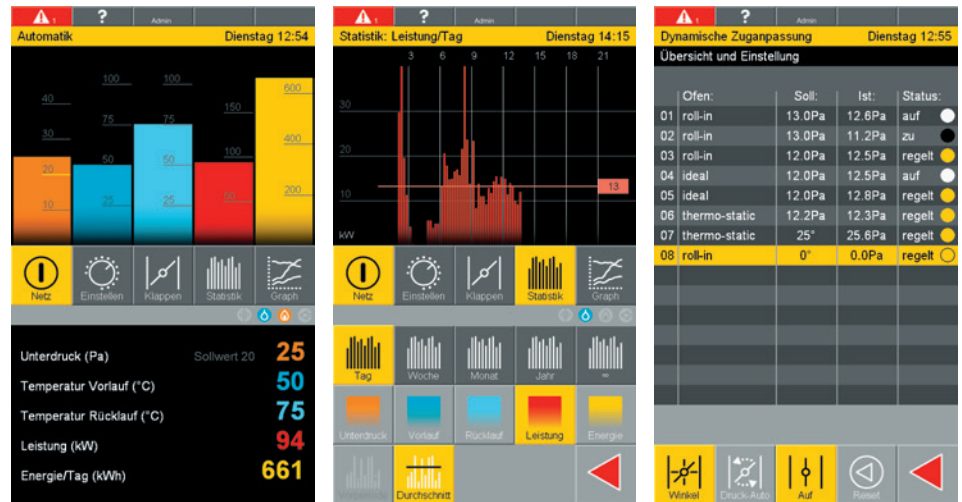
Commande

Le MIWE eco:nova est équipé de la commande Touch Control MIWE TC. Sur un écran de 17,8 cm, la commande pratique et claire permet de régler tous les paramètres; toutes les valeurs de fonctionnement sont mesurées en continu et affichées sous la forme d'un graphique lisible. L'enregistrement et l'archivage sont complets et il existe une multitude de représentations et d'évaluations possibles. Ces caractéristiques ont été développées dans l'optique d'une utilisation particulièrement simple et conviviale ainsi que pour obtenir un affichage des plus lisibles.

En continu, le MIWE eco:nova affiche tous les paramètres de fonctionnement importants dans des graphiques rapides à comprendre et les enregistre dans une documentation complète (à gauche).

Les représentations statistiques (au milieu) vous aident à optimiser le fonctionnement de vos installations: tous les paramètres peuvent être ajustés dans les différents intervalles de temps en fonction de la période précédente ou de la valeur moyenne.

En un coup d'œil, vous visualisez sur la Touchscreen l'ensemble des paramètres de pression de tous les fours ainsi que le statut du réglage du tirage pour chacun (tout à droite).



MIWE eco:nova

	EN 160	EN 320	EN 480
Puissance d'entrée du brûleur	160 kW	320 kW	480 kW
Puissance de sortie	40 kW	80 kW	120 kW
Dimensions extérieures en cm (L x P x H)	70 x 134 x 220	90 x 207 x 256	90 x 276 x 256
Puissance restituée au réseau	1,1 kW	1,9 kW	3,8 kW
Température ambiante max.	45 °C (Sans réfrigération active)	45 °C (Sans réfrigération active)	45 °C (Sans réfrigération active)
Puissance de raccordement (refroidissement)	Aucune réfrigération active	2,4 kW	4,2 kW
Poids total rempli	910 kg	1.210 kg	1.440 kg
Charge au sol	586 kg / m ²	649 kg / m ²	592 kg / m ²
MIWE bypass	Standard	Standard	Standard

MIWE eco:nova

	EN 640	EN 800	EN 960
Puissance d'entrée du brûleur	640 kW	800 kW	960 kW
Puissance de sortie	160 kW	200 kW	240 kW
Dimensions extérieures en cm (L x P x H)	90 x 308 x 256	90 x 340 x 256	90 x 378 x 266
Puissance restituée au réseau	3,8 kW	3,8 kW	3,8 kW
Température ambiante max.	45 °C (Sans réfrigération active)	45 °C (Sans réfrigération active)	45 °C (Sans réfrigération active)
Puissance de raccordement (refroidissement)	4,2 kW	4,2 kW	4,2 kW
Poids total rempli	1.670 kg	1.900 kg	2.130 kg
Charge au sol	618 kg / m ²	621 kg / m ²	627 kg / m ²
MIWE bypass	Standard	Standard	Standard

MIWE eco:nova



Le coût de l'énergie augmente sans cesse... Réfléchir à l'économiser donne des résultats probants et à court terme. Avec MIWE eco:nova, nous vous proposons une solution aboutie adaptée aux exigences spécifiques d'un atelier de boulangerie. Ce système anti-

cipe les besoins de demain. Non seulement, il vous redonne un quart de l'énergie utilisée pour la cuisson mais il garantit, et c'est une première, des résultats de cuisson constants. Grâce à un nettoyage intégré des fumées, vous n'avez donc aucun souci à vous faire

par rapport aux futures modifications relatives à la législation sur les émissions. Et le bypass innovant assure un fonctionnement illimité même en cas de défaillance. Avec MIWE eco:nova, vous êtes déjà équipé pour faire face aux défis de demain.

- ▶ Le MIWE eco:nova est conçu comme un système centralisé, compatible avec une multitude de fours différents ; il est disponible à la livraison à partir d'une puissance nominale de brûleur de 160 kW ainsi que pour les versions 320 kW, 480, 640, 800 et 960 kW.
- ▶ Grâce à un traitement séparé de la buée et des gaz de fumée, il présente un rendement d'ensemble optimal et exploite l'énergie thermique des deux flux de matières dans leur intégralité. De plus, par rapport à l'eau, ce traitement augmente d'autant plus le rendement.
- ▶ Le MIWE eco:nova récupère en moyenne un quart de l'énergie utilisée à la cuisson (et limite ainsi les dépenses énergétiques), ce qui correspond, sur l'installation concernée, à un rendement très élevé pouvant atteindre jusqu'à 37 %.
- ▶ L'échangeur de chaleur fonctionne avec des tubes lisses à l'intérieur. Il est doté d'un collecteur de condensat. Son entretien est considérablement réduit par rapport aux autres systèmes. Autre point positif, la position verticale de l'échangeur facilite beaucoup sa maintenance.
- ▶ Avenir et respect de l'environnement : une installation de lavage des fumées à base de dioxyde de soufre avec neutralisation du CaCO_3 est déjà intégrée et anticipe le renforcement des exigences à venir dans la législation sur les émissions.
- ▶ Adaptation dynamique du tirage pour chaque four. De même, un tirage total constant par aspiration forcée est assuré (ventilateur central avec convertisseur de fréquence - réglage PID).
- ▶ Le tirage de chaque four peut être facilement réglé comme paramètre supplémentaire afin d'optimiser le processus de cuisson. Le MIWE eco:nova commande ensuite le tirage sur chaque four en fonction des données que vous avez saisies.
- ▶ Vous faites des économies considérables sur le matériel et le montage au niveau de la tuyauterie: il ne faut plus mettre en place de nombreuses cheminées d'évacuation (et ainsi de nombreuses ouvertures sur le bâtiment), car le MIWE eco:nova rassemble tous les fours raccordés sur une seule hotte. Cette installation réduit aussi les dépenses courantes (ramoneur, etc.).
- ▶ Le MIWE bypass innovant propose une sécurité de fonctionnement optimale: lors des travaux d'entretien ou en cas de défaillance (improbable), les fournées peuvent se poursuivre sans subir de pertes.
- ▶ La commande MIWE TC propose sur l'écran de 17,8 cm un confort et une lisibilité optimales: le paramétrage et le réglage sont d'une simplicité enfantine ; l'ensemble des indicateurs de fonctionnement se comprend intuitivement même à distance et les statistiques répondent à toutes les attentes au niveau des données couvertes et de leur clarté.
- ▶ Le MIWE eco:nova présente des raccordements destinés à une conduite d'évacuation (cheminée), une arrivée et une évacuation d'eau. Il dispose des équipements nécessaires à une mise en réseau et au branchement électrique. La mise en service se fait donc rapidement sans problèmes.
- ▶ Conçu, développé et construit par l'entreprise qui améliore en permanence l'ensemble des processus de conditionnement d'air en boulangerie et qui connaît vos besoins mieux que quiconque : MIWE simplifie le quotidien du boulanger.

